

Verkaufsdatenblatt Mischanlage Hinzenbach



Zusammenfassung Anlagenspezifikation

Hersteller: **Benninghoven**

Type: **Concept TBA 160**

Baujahr: 2004 (Inbetriebnahme)

Trockenleistung: 160t/h bei 5% Mineralfeuchte

Vordosierung: 13x 10m³

Trockentrommel Typ TT 10.24 (200t/h bei 4% Mineralfeuchte)

Kombibrenner Erdgas/Heizöl EL RAX JET Turbo 3 G / Ö – BJ 2007

Entstaubungsanlage 58.000 Nm³/h, Filterfläche 810/753 m²

Absaugventilator 132KW

Abgaskamin 1.050mm, 22m

Heißbecherwerk 200t/h, 24,4m Auslaufhöhe

Siebmaschine Benninghoven 6-fach, 44m² gesamt, 7,34m² Sanddeck, 200t/h

Heißsilierung 150t, 2x 7 Taschen plus 1 Bypass, Isolierung 300mm

Mineralwaage 3.000kg, Füllerwaage 450kg, Bitumenwaage 300l

Haftmittelzugabe

Mischer 3to, 240t/h bei 80 Chargen/Std. bei 45 sec. Chargenzeit

Füllerversorgung 2x je 80m³, (Eigen/Fremd), Verladung für Eigenfüller mittels Schnecke

Mischgutverladesilo T204/4, 200t, in 3 Kammern ca. 50 / 72 / 76t

Bitumenversorgung 3x EB 80S – elektrisch beheizt, 80m³, 3.500mm, 13.900mm

Steuerung BLS3000 inkl. Backup System, Fernwartung, (Umrüstung 2013, Erweiterung 2019)

Optional mit Sandtrocknungsanlage zur Trocknung von Quarzfeinsand, bestehend aus Zwischensilo 70m³, Elevator, Taumelsiebmaschine DM 2600mm, Drehrohrverteiler, Verladesilos 280m³, Verladeeinrichtung Typ 300-EB (Verladung in Silofahrzeuge ca. 100t/h)







Ansprechpartner:

Prok. Ing. Leonhard Pretis

Leitung

Maschinentechnischer Bereich

Held & Francke Baugesellschaft m.b.H.

part of the family HABAU GROUP

Au bei hohen Steg 21 | 4070 Eferding

T [+43 7272 2270 4113](tel:+43727222704113)

M [+43 664 311 23 66](tel:+436643112366)

E leonhard.pretis@h-f.at

W h-f.at